



Rok zał. 1927

# INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

## Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 560-25-40

0-22 663-43-17

e-mail: [wojtan@imp.edu.pl](mailto:wojtan@imp.edu.pl)<http://www.imp.edu.pl/cert>

AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/209/2007 (2609) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	<b>LOCKPOL Sp. z o.o.</b> 93-490 Łódź, ul. Pabianicka 119/131								
Nazwa i adres producenta:	<b>LOCKPOL Sp. z o.o.</b> 93-490 Łódź, ul. Pabianicka 119/131								
Nazwa wyrobu:	<b>Wkładka bębnekowa profilowa</b>								
Typ (odmiany):	<b>MCM BS6, MCM BS6 DUAL F, MCM BS6 DUAL 2W1</b>								
Podstawowe parametry:	Klasa odporności na włamanie: - <b>B</b> - wg KT/402/IMP/2005, marzec 2005r., wyd. 1;								
	Klasa zabezpieczenia: - <b>5</b> - wg PN-EN 1303:2007								
	Kategoria użytkowania	Cykle próbne/trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozję	Zabezpieczenie kodu	Odporność na atak	Odporność na włamanie
	<b>1</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>B</b>
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.63.13-30.00								
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2005, marzec 2005r., wyd. 1								
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędów Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035) oraz Centralne Laboratorium Kryminalistyczne Komendy Głównej Policji (Cert. Akr. AB596)								
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/172/2007 z dnia 17.09.2007r.								
Data ważności certyfikatu	<b>24 września 2010 roku</b>								
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od <b>25 września 2007r.</b> do <b>24 września 2010r.</b> dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 56/W/2007.									
Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/209/2007 (2609), wystawiony dnia 18.10.2007r., w którym w pozycji "Typ (odmiany)" dopisano "MCM BS6 DUAL F, MCM BS6 DUAL 2W1".									
<i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i>									

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI

**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

Warszawa, dnia: 3 listopada 2009r.

Z1 - zmiana nr 1